



Rok zał. 1927

**INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ****Zakład Certyfikacji**

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. 0-22 663-43-14,

0-22 560-25-40

e-mail: [wojtan@imp.edu.pl](mailto:wojtan@imp.edu.pl)<http://www.imp.edu.pl/cert>

tel./fax 0-22 560-29-22,

0-22 663-43-17



AC 041

**CERTYFIKAT ZGODNOŚCI****Nr P41/301/2010 (4007)**

|  |   |                       |            |                   |                |                      |                     |                   |                       |
|--|---|-----------------------|------------|-------------------|----------------|----------------------|---------------------|-------------------|-----------------------|
| Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:  | <b>LOCKPOL Sp. z o.o.</b><br><b>93-490 Łódź, ul. Pabianicka 119/131</b>   |                       |            |                   |                |                      |                     |                   |                       |
| Nazwa i adres producenta:  | <b>METALURGICA CERRAJERA DE MONDRAGON S. A.</b><br><b>C.\ ARTAPADURA, 12 01-013 VITORIA, Hiszpania</b>  |                       |            |                   |                |                      |                     |                   |                       |
| Nazwa wyrobu:  | <b>Wkładka bębnekowa profilowa</b>  |                       |            |                   |                |                      |                     |                   |                       |
| Typ (odmiany):   | <b>MCM BS5</b>  |                       |            |                   |                |                      |                     |                   |                       |
| Podstawowe parametry:  | <b>Klasa odporności na włamanie: - B -</b> wg KT/402/IMP/2009, wrzesień 2009r., wyd. 3;   |                       |            |                   |                |                      |                     |                   |                       |
|  | <b>Klasa zabezpieczenia: - 3 -</b> wg PN-EN 1303:2007   |                       |            |                   |                |                      |                     |                   |                       |
|  | Kategoria użytkowania   | Cykle próbne/trwałość | Masa drzwi | Odporność ogniowa | Bezpieczeństwo | Odporność na korozję | Zabezpieczenie kodu | Odporność na atak | Odporność na włamanie |
| <b>1</b>   | <b>5</b>  | <b>0</b>              | <b>0</b>   | <b>0</b>          | <b>B</b>       | <b>3</b>             | <b>1</b>            | <b>B</b>          |                       |
| Symbol PKWiU:  | PKWiU 28.63.13-30.00  |                       |            |                   |                |                      |                     |                   |                       |
| Wyrób spełnia wymagania zawarte w:   | PN-EN 1303:2007, KT/402/IMP/2009, wrzesień 2009r., wyd. 3   |                       |            |                   |                |                      |                     |                   |                       |
| Zgodnie z wynikami badań wykonanych przez:   | Laboratorium Badań Mechanicznych Urządzeń Zabezpieczających i Lekkich Przegrod Budowlanych Instytutu Mechaniki Precyzyjnej (Cert. Akr. AB035) |                       |            |                   |                |                      |                     |                   |                       |
| Nr i data sprawozdania:  | Nr LB-1/144/2010 z dnia 30.08.2010r.  |                       |            |                   |                |                      |                     |                   |                       |
| Data ważności certyfikatu  | <b>30 sierpnia 2013 roku</b>  |                       |            |                   |                |                      |                     |                   |                       |
| Prawo posługiwania się certyfikatem w okresie <b>od 31 sierpnia 2010r. do 31 sierpnia 2010r.</b> dotyczy wyłącznie wyrobów posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór wyrobu (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym we wniosku nr 88/WI/2010. |   |                       |            |                   |                |                      |                     |                   |                       |
| Certyfikacja zgodności wyrobów w ramach systemu „3” wg PKN-ISO/IEC Guide 67.   |   |                       |            |                   |                |                      |                     |                   |                       |

**KIEROWNIK  
ZAKŁADU CERTYFIKACJI**

mgr inż. Wojciech DĄBROWSKI

**DYREKTOR  
INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ**

prof. dr hab. inż. Aleksander NAKONIECZNY Dr H.C.

Certyfikat może być publikowany wyłącznie przez Posiadacza Certyfikatu bez komentarzy, skrótów i zmian.  
Warszawa, dnia: 30 sierpnia 2010r.