



Rok zał. 1927

**INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ****Zakład Certyfikacji**

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. 0-22 663-43-14, 0-22 560-25-40

tel./fax 0-22 560-29-22, 0-22 663-43-17

e-mail: [woitan@imp.edu.pl](mailto:woitan@imp.edu.pl)<http://www.imp.edu.pl/cert>

AC 041

# CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

## Nr P41/034/2010 (3740)

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:	<b>GERDA Sp. z o. o. Oddział w Warszawie 02-232 WARSZAWA, ul. Łopuszańska 49/53</b>								
Nazwa i adres producenta:	<b>GERDA Sp. z o. o. Oddział w Warszawie 02-232 WARSZAWA, ul. Łopuszańska 49/53</b>								
Nazwa wyrobu/nazwa handlowa:	<b>Wkładka bębnekowa profilowa</b>								
Typ (odmiany):	<b>GERDA WKE1, GERDA WKE1z, GERDA WKM1, GERDA WKMT1</b>								
Podstawowe parametry:	<b>Klasa odporności na włamanie: - T - wg KT/402/IMP/2009, wrzesień 2009r., wyd. 3;</b>								
	<b>Klasa zabezpieczenia: - 2 - wg PN-EN 1303:2007</b>								
	Kategoria użytkowania	Cykle próbne/trwałość	Masa drzwi	Odporność ogniowa	Bezpieczeństwo	Odporność na korozję	Zabezpieczenie kodu	Odporność na atak	Odporność na włamanie
	<b>1</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>B</b>	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>T</b>
Symbol PKWiU:	PKWiU 28.63.13-30.00								
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:	PN-EN 1303:2007, KT/402/IMP/2009, wrzesień 2009r., wyd. 3								
Zgodnie z wynikami badań wykonanych przez:	Laboratorium Badań Mechanicznych Urzędów Zabezpieczających i Lekkich Przegrod Budowlanych Instytutu Mechaniki Precyzyjnej (Cert. Akr. AB035)								
Nr i data sprawozdania:	Nr LB-1/114/2010, LB-1/115/2010, LB-1/116/2010 z dnia 25.02.2010r.								
Data ważności certyfikatu	<b>24 lutego 2013 roku</b>								
Prawo posługiwania się certyfikatem w okresie <b>od 25 lutego 2010r. do 24 lutego 2013r.</b> dotyczy wyłącznie wyrobów posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór wyrobu (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym we wniosku nr 014/NV/2010.									
<i>Certyfikacja zgodności wyrobów wg modelu: badanie typu, badania i ocena próbek pobieranych z partii wyrobów, nadzór obejmujący okresowe kontrole systemu jakości u dostawcy</i>									

**KIEROWNIK  
ZAKŁADU CERTYFIKACJI**

mgr inż. Wojciech DĄBROWSKI

**DYREKTOR  
INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ**

prof. dr hab. inż. Aleksander NAKONIECZNY Dr H.C.

Certyfikat może być publikowany wyłącznie przez Posiadacza Certyfikatu bez komentarzy, skrótów i zmian.  
**Warszawa, dnia: 25 lutego 2010r.**